**OBAVJEŠTENJE**

STUDENT MASTER STUDIJA **ANDREJ VUČEKOVIĆ**

DOSIJE BROJ **M 54/11**

URADIO JE MASTER RAD NA TEMU:

**"EVROPSKI STANDARDI U OBLASTI INSPEKCIJSKOG NADZORA U CRNOJ GORI“**

**Mentor : Prof. dr Gordana Đurović**

RAD SE NALAZI U **CENTRALNOJ UNIVERZITETSKOJ BIBLIOTECI I BIBLIOTECI EKONOMSKOG FAKULTETA** I STAVLJA SE NA UVID JAVNOSTI

**7 dana, od dana objavljivanja ovog obavještenja**

Eventualne primjedbe na master rad dostaviti VIJEĆU EKONOMSKOG FAKULTETA I BIBLIOTECI UNIVERZITETA CRNE GORE U NAVEDENOM PERIODU.

# PODGORICA, 31.01.2022. GODINE